

Produktangaben / Hersteller

Angaben zum Produkt

Handelsname: FENOPUR[®] DUETT Eckwinkelklebstoff
 Art.-Nr.: 200160 - 200165
 Hersteller / Lieferant: FENOPLAST Fügetechnik GmbH
 Tel: +49 (0) 2772 57587-0 Zur Dornheck 21-23
 Fax: +49 (0) 2772 57587-20 D-35764 Sinn / Germany
 e-Mail: info@fenoplast.de

Anwendungsbeispiele

- 2-Komponenten Reaktionsklebstoff zum Kleben von Metall mit besonders guter Haftung zu Aluminium, Holz, PVC-Hart und GFK
- Zum Kleben von Aluminium-Eckwinkeln und Profilen im Fenster-, Container- und Fahrzeugbau
- Zur Herstellung von Kernverbundelementen mit PS-, PUR-, PVC-Hartschaumkern
- Zähhart, gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Sehr gute Hafteigenschaften

Technische Daten

Basis Farbe	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei beige	
Dichte	ca. 1,30 g/cm ³	DIN 53 479
• Mischung		
Viskosität	ca. 20.000 mPas	Brookfield RVT
• Mischung		
• Harz	Strukturviskos	Brookfield RVT
Zugscherfestigkeit	11 N/mm ²	DIN 53 283
Härte Shore D	Ca. 65	DIN 53 505
Bruchdehnung	> ca. 15 %	DIN 53 504
Mischungsverhältnis	1 : 1 nach Volumenteil	
Harz : Härter		
Topfzeit bei 10/20/30° C	ca. 80 / 45 / 25 Minuten	

Fortsetzung Seite: 2

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur: 15° bis 25°C

Arbeitsvorbereitung:

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, eventuell anschleifen.

Komponente A + B intensiv mittels Zwangsmischer mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist.

Klebung:

Klebstoff mit Zwangsmischer gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend zusammenfügen. Die erforderliche Klebschichtdicke ist abhängig von den zu fugenden Materialien. Hohlräume und Lufteinschlüsse sind zu vermeiden.

Die Klebung kann nach 2 Stunden leicht belastet werden. Die Endfestigkeit ist nach 24 Stunden erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrige verlängern sie.

Nach Arbeitspausen muss ein neuer Mischer verwendet werden, da sich die Masse im in der Mischdüse verhärten kann.

Bitte beachten !

Nach Mischrohrwechsel, Arbeitspause oder neuer Kartusche muss immer ein Probe-schuss gesetzt werden, um eine homogene Anfangsmischung zu gewährleisten.

Reinigungs- und Lösemittel

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **FENOSOL AL-Reiniger Art.Nr:200024** reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Bei der Verarbeitung direkten Kontakt des nicht abgebundenen Klebstoffes mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für Unfallverhütung, beachten.

Arbeitsgeräte zur Verwendung von FENOPUR DUETT

2-Komponenten-Auspresspistole (Druckluftpistole)
Art.Nr.: 200922 - 200923 (Optionales Zubehör)

Statikmischer (Zwangsmischer)
Art.: 200161 (Optionales Zubehör)

Lagerung

Kühl und trocken lagern, bei +15° C bis +25° C sind ungeöffnete Kartuschen 9 Monate haltbar.

Niedrige Temperaturen z.B. +5° C oder höhere Temperaturen z.B. + 30° C verkürzen die Lagerfähigkeit auf 6 Monate.

Fortsetzung Seite: 3

